

Pessano, 28 Gennaio 2006

Oggetto: Direttive 2002/95/CE (RoHS) e 2002/96/CE (WEEE)

La ditta Castel ha avviato da tempo un'accurata indagine, congiuntamente con i propri fornitori, con lo scopo di individuare la presenza o meno delle sostanze pericolose citate nella Direttiva RoHS, sia nei propri prodotti sia nei propri processi produttivi, e progressivamente eliminarle.

Al termine di questa ampia analisi con la presente dichiariamo che tutti i prodotti Castel:

- 1) Non contengono mercurio, cadmio, bifenili polibromurati (PBB), etere di difenile polibromurato (PBDE)
- 2) Non contengono cromo esavalente, utilizzato nel trattamento superficiale di zincatura tropicalizzata dei particolari d'acciaio. La ditta Castel ha eliminato, prima della fine del 2005, i trattamenti di zincatura tropicalizzata da tutti i suoi prodotti, per passare:
 - a differenti trattamenti superficiali contenenti cromo trivalente al posto del cromo esavalente.
 - ove possibile, a materiali che non necessitino di trattamenti superficiali
- 3) Contengono piombo entro i limiti di accettabilità, previsti dall'Allegato della Direttiva RoHS, nei seguenti componenti:
 - Parti in ottone, ottenute per lavorazione meccanica da barra, in concentrazioni non eccedenti il 4% in peso (max 3,5%)
 - Parti in ottone, ottenute per forgiatura a caldo, in concentrazioni non eccedenti il 4% in peso (max 2,5%)
 - Parti in acciaio, ottenute per lavorazione meccanica da barra, in concentrazioni non eccedenti lo 0,35% in peso (max 0,11%)

CASTEL S.r.l.
Ufficio Tecnico

Ing. Giorgio Monaca

