

# CAMBIA LE ESIGENZE



# NON CAMBIA LA QUALITA'

Le nuove normative a tutela dell'ambiente stanno cambiando molte cose nel nostro settore. Ma in una situazione che si evolve a ritmi così sostenuti, c'è solo una cosa che non può e non deve cambiare: la qualità. Perché è proprio la qualità l'unica garanzia che dura nel tempo, al di là di ogni cambiamento. Per questo la Castel si è impegnata nella produzione di componenti adeguati alle nuove tecniche frigorifere con la stessa attenzione alla qualità che da trent'anni impronta l'intera vita dell'azienda, come testimonia la certificazione del sistema di qualità aziendale ISO 9002. Questo prestigioso riconoscimento, insieme ai numerosi marchi internazionali sui prodotti, costituisce la migliore garanzia di continuità e sviluppo da parte di un'azienda che produce componenti per impianti di refrigerazione e condizionamento. Affidabilità e sicurezza caratterizzano tutti i prodotti Castel, dai filtri a cartuccia solida della serie 43 e 44, omologati da Underwriters Laboratories, ai filtri disidratatori della serie 40 - compatibili con CFC e HCFC e particolarmente idonei per l'impiego con i nuovi fluidi frigoriferi - che la Castel ha ulteriormente perfezionato attraverso l'impiego di setacci molecolari dell'ultima generazione, provenienti dai più qualificati produttori mondiali.



Via Provinciale, n. 2-4 - PESSANO Milano (Italy)

# CAMBIANO LE ESIGENZE



# NON CAMBIA LA QUALITA'

Le nuove normative a tutela dell'ambiente stanno cambiando molte cose nel nostro settore. Ma in una situazione che si evolve a ritmi così sostenuti, c'è solo una cosa che non può e non deve cambiare: la qualità. Perché è proprio la qualità l'unica garanzia che dura nel tempo, al di là di ogni cambiamento. Per questo la Castel si è impegnata nella produzione di componenti adeguati alle nuove tecniche frigorifere con la stessa attenzione alla qualità che da trent'anni impronta l'intera vita dell'azienda, come testimonia la certificazione del sistema di qualità aziendale ISO 9002. Questo prestigioso riconoscimento, insieme ai numerosi marchi internazionali sui prodotti, costituisce la migliore garanzia di continuità e sviluppo da parte di un'azienda che produce componenti per impianti di refrigerazione e condizionamento. Affidabilità e sicurezza caratterizzano tutti i prodotti Castel, come gli indicatori di liquido e umidità che consentono l'accertamento rapido e sicuro della regolarità di flusso del frigorifero e dell'eventuale presenza di umidità nell'impianto. Gli indicatori, realizzati con la parte in vetro fusa direttamente sulla ghiera metallica, garantiscono una tenuta perfetta.



Via Provinciale, n. 2-4 - PESSANO Milano (Italy)

# CAMBIANO LE ESIGENZE



Le nuove normative a tutela dell'ambiente stanno cambiando molte cose nel nostro settore. Ma in una situazione che si evolve a ritmi così sostenuti, c'è solo una cosa che non può e non deve cambiare: la qualità. Perché è proprio la qualità l'unica garanzia che dura nel tempo, al di là di ogni cambiamento. Per questo la Castel si è impegnata nella produzione di componenti adeguati alle nuove tecniche frigorifere con la stessa attenzione alla qualità che da trent'anni impronta l'intera vita dell'azienda, come testimonia la certificazione del sistema di qualità aziendale ISO 9002. Questo prestigioso riconoscimento, insieme ai numerosi marchi internazionali sui prodotti, costituisce la migliore garanzia di continuità e sviluppo da parte di un'azienda che produce componenti per impianti di refrigerazione e condizionamento. Affidabilità e sicurezza caratterizzano tutti i prodotti Castel, come le valvole a solenoide, costruite con materiali di alta qualità, idonei per le condizioni spesso gravose in cui operano gli impianti frigoriferi. Inoltre, il marchio CE e i marchi VDE, IMQ e SEV, ottenuti sulle valvole con bobina HM2 e CM2, rappresentano un'ulteriore garanzia di sicurezza sia per le persone che per gli impianti.

# NON CAMBIA LA QUALITÀ



Via Provinciale, n. 2-4 - PESSANO Milano (Italy)