## UNA RICERCA COSTANTE DA' SOLO BUONI FRUTTI.





Grazie a un costante sforzo di innovazione e ricerca, Castel è pronta ad offrirvi soluzioni adeguate alle nuove esigenze di sviluppo tecnologico e di tutela ambientale. I componenti Castel vengono già oggi prodotti per l'utilizzo con R 134a e l'azienda segue con interesse l'evoluzione dei fluidi e delle nuove generazioni di gas, per essere in grado di offrirvi prodotti sempre all'altezza delle nuove richieste tecniche e di mercato.

Il rispetto per l'ambiente e l'attenzione ai cambiamenti fanno parte di un più ampio programma di qualità che, applicato a tutti i livelli produttivi ed organizzativi, ha permesso alla Castel di ottenere l'ambita certificazione del sistema di qualità aziendale ISO 9002. Castel sa che gli sforzi di adeguamento intrapresi conducono nella giusta direzione: fornire a clienti e operatori del settore le migliori garanzie di continuità e sviluppo.



## NUR EINE STÄNDIGE FORSCHUNG TRÄGT GUTE FRÜCHTE.



Dank eines kontinuierlichen Forschungs- und Innovationsprogrammes kann Castel gute Lösungen für Technologie und Umwelt anbieten.

Castel-Produkte sind einsetzbar für R134a und R404A.

Castel verfolgt mit Interesse alle neuen Aspekte in Bezug auf neue Kältemittel um jederzeit in der Lage zu sein, die technischen und die Markterfordernisse zu erfüllen.

Maßnahmen für bessere Umweltbedin-

gungen sowie technische Änderungen sind Teil eines umfangreichen Qualitätssicherungsprogrammes die, angewandt auf die gesamte Organisation, zum Erreichen der international anerkannten ISO 9002 Qualifizierung geführt hat.

Castel ist sicher, daß alle diese Anstrengungen nötig sind um die Kunden in der Kälteindustrie und den Installationsbetrieben den neuesten Stand der Produkte zu garantieren.





EXPORT OFFICE: RADLON S.r.I. Via dei Martinitt, 7 20146 MILANO - ITALY Phone (02) 48.00.88.00 Fax (02) 48.00.84.05

## UNA RICERCA COSTANTE DA' SOLO BUONI FRUTTI.





Grazie a un costante sforzo di innovazione e ricerca, Castel è pronta ad offrirvi soluzioni adeguate alle nuove esigenze di sviluppo tecnologico e di tutela ambientale. I componenti Castel vengono già oggi prodotti per l'utilizzo con R 134a e l'azienda segue con interesse l'evoluzione dei fluidi e delle nuove generazioni di gas, per essere in grado di offrirvi prodotti sempre all'altezza delle nuove richieste tecniche e di mercato.

Il rispetto per l'ambiente e l'attenzione ai cambiamenti fanno parte di un più ampio programma di qualità che, applicato a tutti i livelli produttivi ed organizzativi, ha permesso alla Castel di ottenere l'ambita certificazione del sistema di qualità aziendale ISO 9002. Castel sa che gli sforzi di adeguamento intrapresi conducono nella giusta direzione: fornire a clienti e operatori del settore le migliori garanzie di continuità e sviluppo.



/ia Provinciale, 2-4 - 20060 Pessano (Milano) Tel. 02/95742786

## UNA RICERCA COSTANTE DA' SOLO BUONI FRUTTI.





Grazie a un costante sforzo di innovazione e ricerca, Castel è pronta ad offrirvi soluzioni adeguate alle nuove esigenze di sviluppo tecnologico e di tutela ambientale. I componenti Castel vengono già oggi prodotti per l'utilizzo con R 134a e l'azienda segue con interesse l'evoluzione dei fluidi e delle nuove generazioni di gas, per essere in grado di offrirvi prodotti sempre all'altezza delle nuove richieste tecniche e di mercato.

Il rispetto per l'ambiente e l'attenzione ai cambiamenti fanno parte di un più ampio programma di qualità che, applicato a tutti i livelli produttivi ed organizzativi, ha permesso alla Castel di ottenere l'ambita certificazione del sistema di qualità aziendale ISO 9002. Castel sa che gli sforzi di adeguamento intrapresi conducono nella giusta direzione: fornire a clienti e operatori del settore le migliori garanzie di continuità e sviluppo.

