

#### La Tecnologia ci rende più sicuri

I componenti Castel sono già oggi prodotti con tecnologie avanzate, costantemente testati e rigorosamente certificati per assicurare la massima affidabilità e durata, in ogni condizione di utilizzo. Una gamma completa di componenti di alta qualità, continuamente migliorata e ampliata per offrire performance ottimali e garantire i più elevati standard di sicurezza.

Come i rubinetti a sfera con attacco di carica, costruiti ermeticamente con corpo saldato e omologati PED. L'impegno Castel per l'immediato futuro è quello di continuare sulla strada della ricerca tecnologica e della sicurezza degli impianti, con l'obiettivo di sviluppare soluzioni innovative per l'utilizzo di numerosi fluidi frigorigeni, compresi quelli naturali.







ISO 9001: 2000 Cert. n° 38

CASTEL S.r.I. via Provinciale, 2/4 20060 PESSANO Milano (Italy) Tel. +39 02957021

E-mail: info@castel.it - www.castel.it





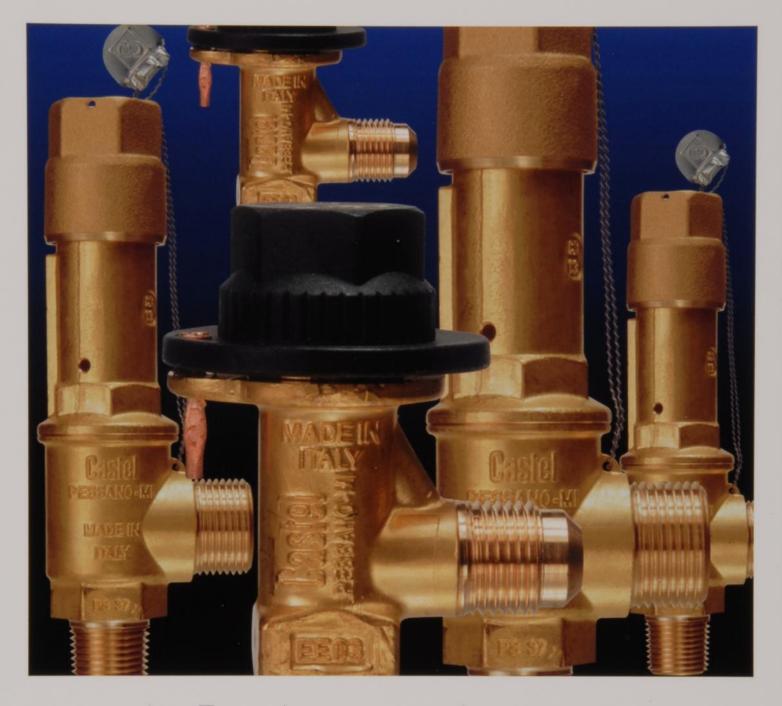


# La Tecnologia ci fa lavorare meglio

I componenti Castel sono già oggi prodotti con tecnologie avanzate, costantemente testati e rigorosamente certificati per garantire la massima affidabilità e durata. Una gamma completa di componenti di elevata qualità, creati per lavorare al meglio in ogni condizione di utilizzo, annullando le perdite nei circuiti

e contribuendo al miglior funzionamento di tutto l'impianto. L'impegno Castel per l'immediato futuro è quello di continuare sulla strada della ricerca tecnologica con l'obiettivo di sviluppare soluzioni innovative per l'utilizzo dei numerosi fluidi frigorigeni compresi quelli naturali.





#### La Tecnologia ci rende più sicuri

I componenti Castel sono già oggi prodotti con tecnologie avanzate, costantemente testati e rigorosamente certificati per assicurare la massima affidabilità e durata, in ogni condizione di utilizzo. Una gamma completa di componenti di alta qualità, continuamente migliorata e ampliata per offrire performance ottimali e garantire i più elevati standard di sicurezza.

Come le valvole di sicurezza per impianti di refrigerazione con certificazione PED.

L'impegno Castel per l'immediato futuro è quello di continuare sulla strada della ricerca tecnologica e della sicurezza degli impianti, con l'obiettivo di sviluppare soluzioni innovative per l'utilizzo di numerosi fluidi frigorigeni, compresi quelli naturali.







ISO 9001: 2000 Cert. n° 38







# La Tecnologia ci fa vivere più a lungo

I prodotti Castel sono già oggi prodotti con tecnologie d'avanguardia, costantemente testati e rigorosamente certificati per assicurare la massima affidabilità e durata in ogni condizione di utilizzo.

Una gamma completa di componenti di alta qualità, nati per vivere a lungo garantendo le più elevate prestazioni. Come i filtri per impianti di refrigerazione, oggi dotati di nuove cartucce 100% a setacci molecolari, con una capacità disidratante di tre volte superiore. L'impegno Castel per l'immediato futuro è quello di continuare sulla strada della ricerca tecnologica con l'obiettivo di sviluppare soluzioni innovative per l'utilizzo di numerosi fluidi frigorigeni, compresi quelli naturali.







ISO 9001: 2000 Cert. nº 38







## La Tecnologia ci fa vivere più a lungo

I prodotti Castel sono già oggi realizzati con tecnologie d'avanguardia, costantemente testati e rigorosamente certificati per assicurare la massima affidabilità e durata in ogni condizione di utilizzo. Una gamma completa di componenti di alta qualità, progettati e prodotti per vivere a lungo garantendo le più elevate prestazioni.

Come i filtri disidratatori antiacidi a cartuccia solida per impianti di refrigerazione.

L'impegno Castel per l'immediato futuro è quello di continuare sulla strada della ricerca tecnologica con l'obiettivo di sviluppare soluzioni innovative per l'utilizzo di numerosi fluidi frigorigeni, compresi quelli naturali.



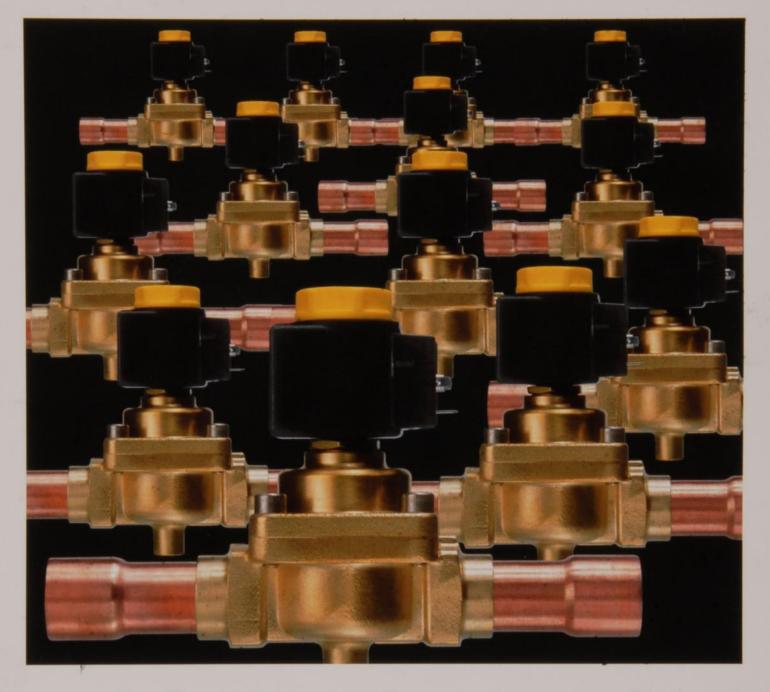




ISO 9001: 2000 Cert. n° 38







### La Tecnologia ci allarga gli orizzonti

I componenti Castel sono già oggi prodotti con tecnologie avanzate, costantemente testati e rigorosamente certificati per assicurare la massima affidabilità e durata. Una gamma completa di componenti di alta qualità, continuamente migliorata e ampliata per garantire le più elevate prestazioni in ogni condizione di utilizzo. Come la famiglia delle valvole solenoidi,

a cui si sono recentemente aggiunti due nuovi modelli a pistone da 5/8" a 1.1/8".

L'impegno Castel per l'immediato futuro è quello di continuare sulla strada della ricerca tecnologica con l'obiettivo di allargare i propri orizzonti produttivi e di sviluppare soluzioni innovative per l'utilizzo di numerosi fluidi frigorigeni, compresi quelli naturali.







